

Bison Process Retail (x-trade) bei REWE



Organisation: Mehr als 1540 Mitarbeiter

Herausforderungen: Systemlandschaft reorganisieren • Aufhebung Datenredundanzen • Schnittstellenprobleme • Erschwerte Wartung

Module: Bison Process Retail • Bison Process Lagermanagement • Bison Process Datawarehouse & BI

Nutzen: Hoch performantes Lagerwirtschaftssystem • Individuelle Optimierung der speziellen Anforderungen • Effizientes Lagerbewirtschaftung

IT Infrastruktur: 512 Märkte • 2 Lagerstandorte

Weitere Projekte seit der Einführung im Jahr 2000:

04: Systeminkremente Vers. 4.7-5.3 • 05: Inbetriebnahme BUBI • 06: Aufschaltung Frischdienst • 09: Inbetriebnahme DOEGO • 10: Inbetriebnahme WebDispo • 11: Aufschaltung Fleischlager • 12: Inbetriebnahme EPL bei BUBI • 13: x-trade wms bei DOEGO • 14: Optimierung WA-Abwicklung • 15: EPL bei DOEGO

REWE Dortmund Grosshandel eG

Die REWE Dortmund Grosshandel eG ist ein leistungsstarker Zusammenschluss von fast 300 selbständigen Einzelhändlern und beliefert 512 Märkte mit einem Umsatz von mehr als 2.916 Mrd. Euro, wobei 70% des Umsatzes über das Lagergeschäft generiert werden. Das Absatzgebiet ist Nordrhein-Westfalen mit den Schwerpunkten Ruhrgebiet und Niederrhein. Der zentrale Hauptbetrieb in Dortmund betreibt zwei Lager (in Dortmund-Asseln und Wesel) mit einer stolzen Gesamt-Lagerfläche von 111.000 Quadratmetern. Von dort werden rund

510 Geschäfte im Grossraum NRW beliefert. Über 1540 Mitarbeiter in Verwaltung, Lager, Fuhrpark und Fleischerei sorgen dafür, dass die Geschäfte reibungslos ablaufen. Die Versorgung mit Obst und Gemüse bzw. Milchprodukten erfolgt über die Tochtergenossenschaft DOEGO und BUBI.

Herausforderungen

Sich ständig wandelnde Marktbedingungen und steigender Druck auf die Gewinnmargen zwingen den Lebensmittelhandel (LEH) neue Wege zu beschreiten und eine kostenoptimale Effizienz sei-

**LEADING BUSINESS
IT SOLUTIONS**





Seit mehr 10 Jahren erweist sich Bison für uns als sehr kompetenter, zuverlässiger und kundenorientierter Partner. Aktuell profitieren wir vor allem in unseren agilen Projektteams von den Erfahrungen der Bison-Experten. >>

Thorsten Kühn, Leiter IT
Warenwirtschaft- & Lagerverwaltungssysteme,
REWE Dortmund Grosshandel eG



ner oftmals individuellen Prozesse zu erreichen. Ganzheitliche, voll aufeinander abgestimmte IT-Lösungen zur Prozessoptimierung sind dabei der vorherrschende strategische Erfolgsfaktor, den der LEH für sich identifiziert hat. So hat sich auch die REWE der Herausforderung gestellt und ein neues Warenwirtschaftssystem (WWS) eingeführt, um damit die bisher vorherrschende, traditionell gewachsene Systemlandschaft zu reorganisieren. Die ursprüngliche Struktur von REWE setzte sich aus Eigenentwicklungen, heterogenen Plattformen und diversen Systemen zusammen, welche die Geschäftsprozesse nicht mehr optimal abbilden konnten. Datenredundanzen und Schnittstellenprobleme waren die Folgen, die eine Wartung zunehmend erschwerten.

Zielsetzungen

Die Zielsetzung des Projekts bei REWE war die Schaffung einer einheitlichen Basis in den Kernprozessen auf einer Plattform.

Die gewachsene Struktur an Applikationen und die heterogene Systemlandschaft, die softwareseitig keine optimierten Geschäftsprozesse unterstützte, sollte durch eine zukunftsorientierte, auf individuelle Anforderungen zugeschnittene Software abgelöst werden.

Dazu erfolgte die Integration von Basisfunktionen eines Standardwarenwirtschaftssystems in die bestehenden Anwendungen der REWE Dortmund Grosshandel eG.

Es sollten die Funktionsbereiche Einkauf, Disposition, Wareneingang sowie Marketing und Verkauf der damaligen WWS-Anwendung komplett durch die Funktionalitäten von Bison Process Retail (x-trade), abgelöst werden. Außerdem sorgten Schnittstellen zu den von der Ablösung nicht betroffenen Funkti-

onen (wie Rechnungsprüfung, Warenausgang etc.) für die Sicherstellung einer effizienten Prozesskette innerhalb von REWE.

Ergebnis

Bei REWE war schnell klar, dass Bison mit Ihrer Handelskompetenz gemeinsam die Sprache des Handels spricht. So stand REWE nach der Migration der Altdaten eine auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Software-Lösung zur Verfügung.

Danach wurde das MoPro-Lager der Firma BUBI nach erfolgreicher Durchführung eines Paralleltests mit Bison Process Retail in Betrieb genommen. Neben den Schnittstellen zum bestehenden REWE-System stand dabei vor allem die Abwicklung der Börsensteuerung im Vordergrund, die einen sehr hohen Stellenwert bei REWE einnimmt.

Um einen reibungslosen Übergang zu gewährleisten, wurde die Einführungsphase durch Bison Deutschland-Mitarbeiter vor Ort unterstützt, denen ein bewährtes Back Office bei der Bison Deutschland GmbH zur Abarbeitung entgegenkommener Aufgaben zugeteilt war. Nicht zuletzt durch diese Maßnahme konnte die Übergabe an die BUBI-Mitarbeiter bereits nach einer Woche erfolgen und der Geschäftsbetrieb ohne jegliche Verzögerung fortgeführt werden.

Um dem Ziel einer einheitlichen WWS-Lösung einen weiteren Schritt näher zu kommen, hat REWE Bison Process Retail auch in Ihrem neuen TK-Lager aufgeschaltet, wo unter anderem ein Standard-Lagerverwaltungssystem an Bison Process Retail angebunden wurde. Demnach wurden alle Frischlager, Trockensortimentslager und O+G-Lager aufgeschaltet.